

**Организация взаимодействия технолога с автоматизированной системой
проектирования технологических процессов изготовления деталей**

Г. А. Хриматикопуло

(Университет ИТМО, Санкт-Петербург)

Научный руководитель – к.т.н. Б. С. Падун

(Университет ИТМО, Санкт-Петербург)

Все более широкое распространение в последние годы получают системы автоматизированного проектирования технологической подготовки и управления производством один из ключевых элементов электронной автоматизации производства наряду с оборудованием с ЧПУ и промышленными роботами. Введение системы автоматизированного проектирования технологических процессов (САПР ТП) являются связующим звеном между процессами конструирования и производства в компьютерно-интегрированной производственной среде. Современные САПР ТП, основанные на использовании различных подходов к реализации процесса проектирования, достигли некоторых успехов в выполнении интеллектуального автоматизированного проектирования технологических процессов, однако многие функции остаются не автоматизированными. Системы не обладают достаточными интеллектуальными возможностями, такими как возможность автоматической адаптации технологического процесса в зависимости от имеющихся в наличии ресурсов или организации базы знаний, которые могли бы использоваться всеми модулями системы, занятыми в процессе проектирования. Обзор современных САПР ТП является неотъемлемой частью компьютерно-интегрированной среды производства. Технологический процесс и его параметры, сформированные при помощи САПР ТП, необходимы для организации работы современного производственного предприятия. На сегодняшний день существует два метода проектирования, применяемых в САПР ТП: метод поиска или вариантный метод и метод синтеза

Целью применения САПР ТП является автоматизация процесса проектирования ТП таким образом, чтобы функции выбора инструмента, оборудования, последовательности операций и переходов и т. д. выполнялись без участия человека.

Автор Г. А. Хриматикопуло _____

Научный руководитель Б. С. Падун _____

Руководитель ОПоП, Б. С. Падун _____