

## СИСТЕМА АКТИВНОГО КОНТРОЛЯ ДЛЯ СТАНКОВ С ЧПУ

Денисов Д.В. (СПБ ГБПОУ «Петровский колледж»)

Никитин Р.М. (СПБ ГБПОУ «Петровский колледж»)

Научный руководитель – Коккарева Е.С., Шампарова Г.В.

(СПБ ГБПОУ «Петровский колледж»)

**Введение.** Системы активного контроля для станков с ЧПУ – эти устройства производят контроль деталей непосредственно в процессе обработки. Позволяют вносить корректировки в управляющую программу.

На данный момент времени поставки зарубежных образцов систем активного контроля резко уменьшились. Имеющиеся запасы данных систем подходят к концу, необходимо наладить производство и поставки аналогов данного оборудования. В дружественных нам странах развивается производство оборудования для контроля систем ЧПУ.

**Основная часть.** Выполнена работа по составлению каталога аналогов систем активного контроля для станков с ЧПУ.

В качестве примера приводится российский аналог беспроводной зонд РД-40. Промышленное производство нуждается в данном аналоге, так как у отечественных предприятий в результате эксплуатации выходят из строя зонды для станков с ЧПУ, а возможности отечественного производства позволяют выпускать аналоги рассматриваемой оснастки. РД-40 имеет заявленные характеристики и может применяться для высоко профильного станочного оборудования.

Промышленные предприятия КНР не отстают от современных требований и производят свою продукцию, не уступающую зарубежным аналогам. Оптическая линейка КА-300 это один из востребованных продуктов для станков с ЧПУ при экономически целесообразной выполненной конструкции и пропорциональных размеров, что обеспечивает ее жесткость, а модернизированное исполнение новой оптической линейки КА-800 является последним продуктом компании SINO и специально разработанной для длин до 100 м, что существенно расширяет диапазон использования цифровых измерительных устройств.

**Вывод.** В результате анализа рынка в области систем активного контроля для станков с ЧПУ скомпонована актуальная информация в виде каталога по средствам активного контроля которая может быть использована для отечественного производства.

### Список использованных источников.

1. Ремстанмаш технологии для производства официальный сайт-Смоленск -2019 URL: <https://cnchelp.ru/> (дата обращения 6 февраля 2024 года)
2. Оснастка и станки официальный сайт – Москва -2016 URL: <https://osnastka-s.ru> (дата обращения 6 февраля 2024 год)
3. Станко сервис официальный сайт – Рязань – 2021 URL <http://www.stankoservice-rzn.ru> (дата обращения 6 февраля 2024 год)
4. В ГОСТ ISO 10791-2-2013 Контроль геометрической точности станков (Электронный Ресурс) и т.п)

Автор 1 \_\_\_\_\_ Денисов Д.В.  
Автор 2 \_\_\_\_\_ Никитин Р.М

Научный руководитель \_\_\_\_\_ Коккарева Е.С  
Научный руководитель \_\_\_\_\_ Шампарова Г.В