

## САНИТАРНО-ГИГИЕНИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ РАБОЧЕГО МЕСТА МАШИНИСТА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ КОМПРЕССОРОВ

Туркина К.А.

Научный руководитель – д.т.н., профессор Л.А. Конопелько (Университет  
ИТМО)

В современном понимании персонал является таким же важным для любой организации ресурсом, как и капитал, оборудование, технологии, информация. Для повышения эффективности управления промышленным предприятием, получением прибыли, нужно в первую очередь заинтересовать каждого работника в высокопроизводительном труде, обеспеченного благоприятными условиями труда.

В практике работы по научной организации труда важной составной частью является улучшение условий труда. На их осуществление расходуется примерно одна четверть всех планируемых затрат.

Большое значение улучшения условий труда объясняется тем, что они в основном представляют собой производственную среду, в которой протекает жизнедеятельность человека во время труда. От их состояния в прямой зависимости находится уровень работоспособности человека, результаты его работы, состояние здоровья, отношение к труду. Улучшение условий труда существенно влияет на повышение его производительности.

Для выявления вредных и опасных факторов на рабочих местах проводится специальная оценка условий труда (СОУТ). СОУТ проводится согласно ФЗ «О специальной оценке условий труда» от 28.12.2013 №426-ФЗ. По результатам проведения СОУТ, в случае выявления вредных и опасных факторов, организация, для повышения эффективности труда работников, разрабатывает, создает и внедряет различные мероприятия для снижения класса условий труда по вредности.

В данной работе было рассмотрено конкретное рабочее место – машинист технологических компрессоров. В процессе работы на него воздействует множество опасных и вредных факторов. Для эффективной и длительной работы машиниста, организация совершенствует средства индивидуальной и коллективной защиты (СИЗ и СКЗ).

По результатам СОУТ, на рабочем месте машиниста технологических компрессоров класс условий труда по фактору шум – 3.2. Что является вредным для работника и для более эффективной работы, возможно уменьшение класса условий труда (т.е. уменьшение влияния вредного фактора на работника), за счет совершенствования СИЗ и СКЗ или же внедрения новых технологий.

В работе были предложены варианты как коллективной, так и индивидуальной защиты работника.

Одним из вариантов коллективной защиты было внедрение шумотеплоизолирующего кожуха, способствующий снижению уровня звукового давления на обслуживающий персонал, снижение тепловыделения от работающего газотурбинного двигателя (ГТД) в машинный зал компрессорного цеха (КЦ), следовательно, безопасные условия работы обслуживающего персонала, в соответствии с действующими нормами.

Список литературы:

1. Вредные производственные факторы и аттестация рабочих мест: практическое руководство / Прусенко Б.Е., Сажин Е.Б., Сажина Н.Н., Глебова Е.В., Губина Н.Б.,

- Цхадая Н.Д., - под общ. ред. Прусенко Б.Е., Цхадая Н.Д., - М.: ООО «Анализ опасностей», 2004. – 453 с.
2. Глебова, Е.В. Производственная санитария и гигиена труда [Текст]: учеб. пособие для вузов / Е.В. Глебова. – 2-е изд., перераб. и доп. – М.: Высш. шк., 2007. – 382 с.: ил.
  3. ГОСТ 12.1.003 – 83. ССБТ. Шум. Общие требования безопасности [Эл. ресурс] / Справочно – правовая система Консультант +;
  4. ГОСТ 12.1.003-86. «Шум. Общие требования безопасности» [Текст]. – М.: Изд-во стандартов, 1987. – 32 с.
  5. ГОСТ 12.1.050-86. ССБТ. Методы измерения шума на рабочих местах [Эл. ресурс] / Справочно – правовая система Консультант +.